



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO NORTE DE MINAS
GERAIS
DIRETORIA DE ASSUNTOS ESTUDANTIS E COMUNITÁRIOS
Campus Diamantina

Fazenda Biribiri, km 624, s/nº, Rodovia 367 - Telefone: (38) 3218-7370

CEP: 39.100-000 Diamantina/MG - <http://www.ifnmg.edu.br>

ANEXO VI

MODELO DE DECLARAÇÃO DE UNIÃO ESTÁVEL

Eu, _____ (nome do declarante 1), RG nº _____ e inscrito(a) no CPF sob o nº _____, _____, _____ (nome do declarante 2), RG nº _____ e inscrito(a) no CPF sob o nº _____, ambos com endereço e domicílio na _____, _____, no município de _____/_____, declaramos, sob as penas da Lei, que convivemos em união estável, de forma pública, contínua, duradoura e com o objetivo de constituir família, desde _____ de _____ de _____, nos termos do Código Civil Brasileiro, artigos 1723 e seguintes.

Assim, o que neste instrumento se declara é a mais pura expressão da verdade, o qual assinamos para que surtam seus efeitos legais.

_____, _____ de _____ de 2022.

Assinatura do Declarante 1

CPF: _____

Assinatura do Declarante 2

CPF: _____

Testemunha 1: _____

CPF: _____

Testemunha 2 : _____

CPF: _____